

METRO THERM A/S

(CVR nr. 20567112)

Grønt regnskab for året 2009

(14. grønne regnskabsafleggelse)

Indholdsfortegnelse

Basis oplysninger	3
Ledelsens redegørelse.....	5
Godkendelsespåtegninger	10
Anvendt regnskabspraksis	10
Oplysninger om miljøforhold 2009.....	11
Noter	12
Ordliste og anvendte forkortelser	15

Basis oplysninger

Virksomheden

METRO THERM A/S, Rundinsvej 55, 3200 Helsingø, P-nummer: 1.001.525.528
(herefter betegnet METRO)

Moderselskab

NIBE Industrier AB • Box 14 • Järnvägsgatan 40 • 285 21 Markaryd, Sverige

Miljøtilsynsmyndighed

Gribskov kommune, Rådhusvej 3, 3200 Helsingø

Hovedaktivitet m.v.

Branche: Jern og metal

Hovedaktivitet: Fremstilling af beholdere til brugsvandsopvarmning

Listepunkter:

- A 203 Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 normal m³ pr. time.
Anlæg, der foretager overfladebehandling af emner af jern, stål og andre metaller, herunder undervognsbehandling, når kapaciteten til forbrug af organiske opløsningsmidler overstiger 6 kg pr. time, bortset fra anlæg, der er omfattet af J 104.
- A 205 Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover

Væsentlige biaktiviteter

D 107 Virksomheder, der fremstiller skumplast eller andre polymere materialer

Virksomhedens væsentligste miljøgodkendelser

Journal TF 9.826/84-3-1, ændring af godkendelse, vilkår 5.3.6 mht. afkasthøjde

Journal TF 9.826/84-3-1, ændring af godkendelse, vilkår 5.7.2 mht. proces-spildevand, syrebad

Journal TF 9.826/84-3-1, ændring godkendelse mht. ændring af fosfatering/nitrifikationshæmning

Journal TF 9.826/84-3-1, ændring af egenkontrol af luftafkast

Journal TF 9.826/84-3-1, ændring af egenkontrol af luftafkast

Journal TF 9.826/84-3-1, dispensation for afleveringspligten for emaljeslam

Journal TF, dispensation for afleveringspligten for:

- 250 kg. tomme spraydåser, malerbøtter mv.
- 250 kg. miljøklude
- 150 kg. kviksølvholdige lyskilder
- 100 t. svovlholdigt spildevand (bejdsebade) fra emaljeafdelingen
- 15.000 liter fosfatbade (inkl. renevæske) fra lakeringsanlægget
- 25.000 liter fosfatbade (enkl. renevæske) fra lakeringsanlægget
- 25.000 liter olieaffald

Sagsid 2007/03715, dispensation for afleveringspligten for:

- 30.000 kg. trykprøveslam, kølervæske (H1 affald)
- 5.000 kg. svejsestøv, lakrester mm. (H2 affald)
- 2.000 kg. polyol og organiske opløsningsmidler (C affald)
- 5.000 kg. spildolie, fast olieaffald og oliefiltre (A affald)
- 2.000 kg. isocyanat samt evt. ukendt (Z affald)
- 5.000 kg. olie/vand emulsioner (A/H affald)
- 1.000 kg. akkumulatorer (X affald)

Sagsid 2007/03715, dispensation fra afleveringspligten for farligt affald for:

- 2000 kg. miljøklude (50 % olie)

Sagsid 2007/03715, dispensation fra afleveringspligten for farligt affald for:

- 250 kg. spraydåser
- 150 kg. kviksølvholdige lyskilder

Samlet godkendelse i henhold til miljøbeskyttelseslovens kapitel 4 og 5 er givet i august 1997.

Ressource- og miljømæssige parametre

De væsentligste miljømæssige parametre ved virksomhedens hovedaktivitet samt væsentlige biaktiviteter er, at:

- fremstillingen kræver et betydeligt forbrug af energi og vand.
- der i forberedelsesprocessen før emaljering, anvendes svovlsyre til bejdsning af overfladen
- der i fremstillingsprocessen ved isoleringen dannes polymerisation ved anvendelse af isocyanat/polyol
- fremstillingsprocessen skaber støv, støj, spildevand samt affald

Ledelsens redegørelse

Kvalitets- arbejdsmiljø og miljøpolitik

METRO, beliggende på Rundinsvej 55, 3200 Helsingør, sælger, udvikler og fremstiller vandvarmere, beholdere og tilbehør.

METRO – Creating hot water (mission).

METRO vil fremstå som den bedste leverandør af de elvandvarmere, fjernvarmebeholdere, centralvarmebeholdere, combibeholdere, units for fjernvarme og elunit, reservedele som indgår i reservedelskatalog, inderbeholdere som halvfabrikat, isolerede beholdere som halvfabrikat, OEM-produkter, armaturer, sikkerhedsaggregater og tilbehør samt indkøbte vandvarmere.

Generelt vil METRO være kendetegnet ved:

- At være certificeret i henhold til gældende standarder, DS/EN ISO 9001, DS/EN ISO 14001, og skabe løbende forbedringer indenfor disse
- At efterleve retningslinjerne i DS/OHSAS 18001:2004
- At yde kunden det, sammenlignet med andre leverandører, højeste forhold mellem produktkvalitet og pris set på hele produktsortimentet
- At være leverandør af produkter, der er produceret under forhold, der tager mest mulig hensyn til det ydre miljø samt til arbejdsmiljøet
- At sikre overholdelse af gældende myndighedskrav og andre krav, som METRO har tilsluttet sig
- Løbende at skabe forbedring både hvad angår miljø, arbejdsmiljø samt kvalitet samt forebygge forurening

De væsentligste arbejdsmiljøforhold er svejserøg (indeklima), støj, indretning, kemikalier, tunge løft og maskinsikkerhed.

Kommentarer til miljøgodkendelser

Virksomheden er reguleret efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 4 og 5, som efter loven har en 8 årig ramme. Miljøgodkendelsen omfatter tilladelser til emission, bortskaffelse af affald, ressourceforbrug, støjgrænser samt udledning af spildevand.

Deltagelse i miljøordninger o.l.

Der er opbygget et miljøsystem i hht. ISO 14001, som omfatter alle væsentlige miljøforhold. Systemet er certificeret af 3. part.

Kommentarer til hovedaktivitet og biaktiviteter

Aktiviteterne har i lighed med tidligere år bestået i fremstilling af vandvarmere, herunder bearbejdning, svejsning, overfladebehandling, isolering og montage. Produkterne afsættes som halv- og helfabrikat til andre virksomheder og som færdigvarer til forbrugerne.

Miljø- og arbejdsmiljømæssige begivenheder

Virksomheden har til stadighed fokus på minimering af forbruget af ressourcer – herunder el, gas og vand, men også råvareforbruget til fremstilling af produkter. Derudover er der fortsat skærpet fokus på brugen af kemikalier samt muligheden for genanvendelse af virksomhedens affald fra fx emaljeafdelingen.

Kort beskrevet er følgende arbejdsmiljøproblemer kortlagt:

Tunge løft, støj, svejserøg, håndtering af kemikalier, pladsmangel/indretning samt maskinsikkerhed. Tunge løft forsøger vi at minimere, dels ved omlægning af arbejdsrutiner og dels ved indføring af flere løfteværktøjer.

Støj arbejder vi på at mindske dels ved at stille krav til nye maskiner samt ved egentlige støjprojekter.

Koncentrationen af svejserøg arbejder vi på at minimere, dels ved hjælp lokale udsugninger samt ved at optimere lokaleventilationen.

Arbejdet med håndtering af kemikalier består dels af substitution samt information om brug af korrekte værnemidler.

Problemerne med pladsmangel/indretning forsøger vi at mindske ved generelt bedre oprydning, samt ved at ændre indretningen i vores produktionshaller.

Maskinsikkerheden forsøger vi hele tiden at forbedre gennem vores sikkerhedsorganisation.

Virksomheden har i det forløbne år foretaget en del arbejdsmiljøforbedrende tiltag, med udgangspunkt i udarbejdede APV'er og de dertil hørende handlingsplaner. Her nævnes nogle af tiltagene: Ny løftevogn til reduktion af tunge løft. Ombygning af arbejdsplads, således at transportbånd forlænges for at undgå mange ensartede buk, samt mekanisme hvor emner triller ud på et bord i stedet for at falde ned i en kasse, for at reducere støjbelastningen.

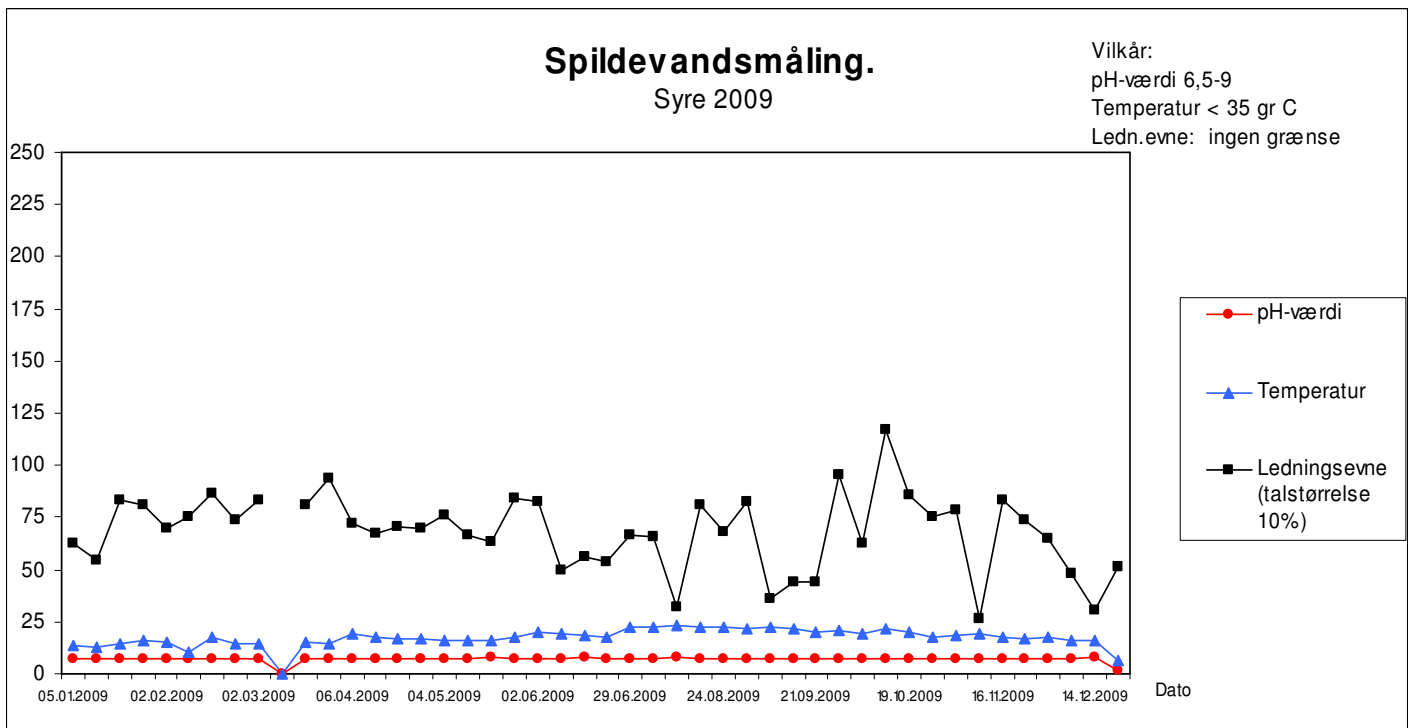
En gang årligt indsender METRO en statusrapport til Gribskov Kommune, i henhold til kapitel 5 godkendelsen. Nedenstående er resultaterne for 2009.

Emissionskilde	Emission	Krav i godkendelsen
Udløb fra fosfateringsanlæg	Totalt fosfor 11,6 mg/l * Temp.: 19,1 °C. pH: 8,3	Totalt fosfor 11 mg/l Temp.: Under 35 °C. pH: 6,5 – 9
Udløb fra syreanlæg	Susp. stof.: 180 mg/l Temp. 31,8 °C PH: 9,5 *	Susp. stof.: 200 mg/l Temp.: Under 35 °C. pH.: 6,5 - 9

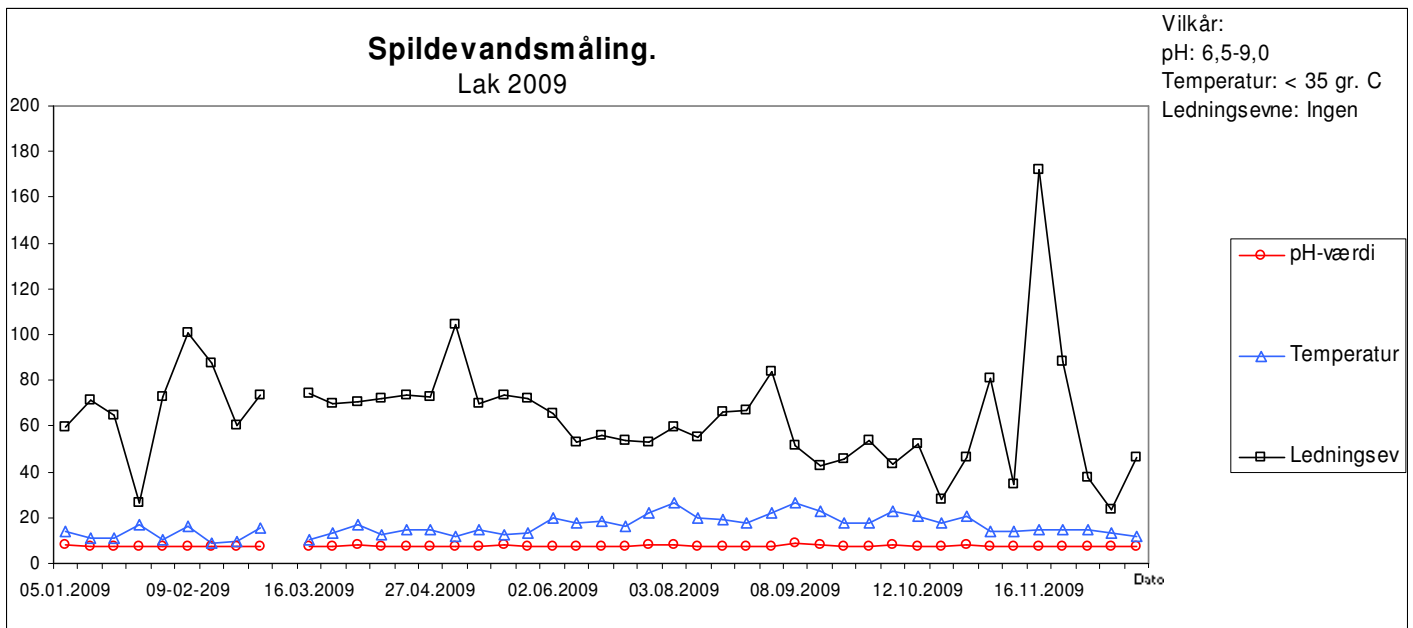
* Værdierne er accepteret af Gribskov kommune

Figur 1: Spildevandsmålinger foretaget af Milana

Ud over den kontrol, der er behandlet i ovenstående figur, udfører METRO også ugentlige målinger af temperatur-, pH - samt ledningsevne på udløbsvandet fra syreanlæg og fosfateringsanlæg. Nedenstående ses resultatet af disse målinger.



Figur 2: Egne målinger for syreanlæg



Figur 3: Egne målinger for lak

Endvidere udføres kontrol af filtre på luftafkast, dels ved intern tømning af filtrene og dels ved en ekstern service 1 gang årligt, hvor trykfaldet over filtrene måles, for at sikre at filtrene fungerer optimalt.

Miljøarbejdet i det daglige

Virksomheden har 2 personer ansat, hvis primære arbejdsopgaver er arbejdsmiljø- og miljøarbejde. Ud over dette har vi indtil videre valgt at bevare vores kontaktpersoner for kvalitet og miljø, disse består af én person fra hver afdeling. Denne organisation er oprettet for at sikre, at alle medarbejdere inddrages i virksomhedens miljøarbejde.

Leverandører

Virksomheden søger at præge sine leverandører til større miljøbevidsthed. Der stilles ingen konkrete miljøkrav, men det er en politik at anvende leverandører, der er miljøbevidste, når øvrige kriterier er lige.

Klager

Virksomheden har i denne regnskabsperiode modtaget en klage vedrørende støj (fra græsslåning).

Det grønne regnskab

Virksomheden udarbejder hvert år et grønt regnskab, der giver en oversigt over virksomhedens miljøbelastende faktorer såsom råvarer, ressourcer, hjælpestoffer, affald samt emissioner. Internt anvendes regnskabet til at eftervise, om der er sket en målbar årlig forbedring af disse faktorer.

Ved udarbejdelsen af det grønne regnskab har virksomhedens miljøeksperter og andre medarbejdere medvirket med såvel datafangst som registrering af miljømæssige processer.

Oplysningerne i det grønne regnskab er medtaget under hensyntagen til de områder, virksomheden anser for væsentlige.

Det grønne regnskab er baseret på årets produktion i Helsingør. Som følge heraf er der ikke i regnskabet medtaget lagerændringer af råvarer, halvfabrikata og færdigvarer.

Virksomheden overholder de til enhver tid gældende arbejdsmiljømæssige lovkrav. Der sker således bl.a. deltagelse i epoxy kurser, arbejdsmiljøuddannelse, truckkurser, ligesom der anvendes personlige værnemidler.

Tallene i det grønne regnskab er indekseret, idet ledelsen har vurderet, at det er hensigtsmæssigt at beskytte oplysningerne, som anses for at være konkurrencefølsomme.

Godkendelsespåtegninger

Nærværende oplysninger og grønt regnskab indeholder efter vor opfattelse de oplysninger, der er nødvendige til bedømmelse af virksomhedens væsentligste miljømæssige forhold. Vi anser regnskabet for aflagt i overensstemmelse med bestemmelserne i bekendtgørelse nr. 1515 af 14. december 2006 om grønne regnskaber.

Helsinge, den 30. marts 2010

Direktion:

Kvalitets-/miljøchef:

Bestyrelse:

Anvendt regnskabspraksis

Virksomhedens grønne regnskab er udarbejdet i overensstemmelse med miljøbeskyttelseslovens bestemmelser med tilhørende bekendtgørelse nr. 1515 af 14. december 2006.

Opgørelserne er relative.

Beskrivelse af, hvordan de anførte miljøindikatorer er udregnet, findes bagerst i denne rapport under afsnittet "Ordlister og anvendte forkortelser".

Oplysninger om miljøforhold 2009

Note	Miljø områder	Miljøindikatorer				
		2005	2006	2007	2008	2009
1	Energiforbrug					
	Elektricitet	6.000	7.574	6.820	5.241	4.902
	Naturgas	1.511	1.543	1.445	1.195	1.268
	Vandforbrug					
2	Vandforbrug	59	76	64	43	32
	Råvareforbrug og hjælpematerialer					
3	Metaller	7.986	9.029	11.184	4.554	5.713
4	Kemikalier	51	58	59	37	42
5	Papir og pap	111	338	210	294	201
5	Plast	9.275	9.612	10.301	5.033	5.747
6	Olier	1	0	0	0	1
7	Træ	4	2	26	24	20
	Drivmidler	1	1	0	0	0
8	Mineraler	2331	330	306	195	149
9	I øvrigt	208	181	207	152	138
	Forurenende stoffer i produktionsprocessen					
	I emission til luft¹					
10	Fast støv	2	2	2	1	1
11	Pentan/toluen	0	0	0	0	0
12	NaOH/H ₂ SO ₄	0	0	0	0	0
13	MDI	0	0	0	0	0
	I emission til vand²					
14	Fosfor og suspenderet stof	1	2	1	2	2
	I emission til jord					
	Ingen					
	Forurenende stoffer i produkter					
	Ingen					
	Forurenende stoffer i affald					
15	Blandet brændbart	8	10	9	4	3
16	Olie- og kemikalieaffald	4	4	1	3	6
17	Affald til genbrug	18	21	23	3	3
18	Støj					

¹ Tallene er beregnet på baggrund af produktionstimer. Emissionsmålingerne er fra 1998-2001.

² Tallene er beregnet på baggrund af vandforbruget samt målinger foretaget af Milana.

Noter

Note

1 **Energiforbrug**

Virksomheden anvender naturgas til hærkning i produktionsprocessen samt til opvarmning.

Elektricitet anvendes som kraft til produktionsanlægget, EDB samt kontormaskiner.

2 **Vandforbrug**

Der anvendes vand til skylning af emner samt køling. Mængden af miljø-fremmede stoffer i spildevandet er igennem de seneste år nedbragt. Det forsøges desuden, hvor det er muligt, at substituere stoffer eller processer hen imod bedst tilgængelige teknologi.

Der er ikke mål på den totale mængde spildevand, men den er ca. lig den indkøbte mængde.

3 **Metaller**

Metal anvendes til kabinet- og beholderproduktion.

4 **Kemikalier**

Kemikalier anvendes til affedtning, overfladebehandling samt isolering af produkter. Desuden anvendes der kemikalier som hjælpestoffer i produktionen.

Virksomheden har systematiseret kemikaliehåndteringen samt behandling, mærkning og bortskaffelse af kemikalie/olieaffald. Antallet af kemikalietyper søges desuden nedbragt.

5 **Papir, pap og plast**

Papir anvendes i administration.

Pap anvendes til emballering.

Plast anvendes i fbm. isolering af beholdere.

6 **Olier**

Olie anvendes til optrækningsprocesser samt i produktionsanlæg.

7 **Træ**

Træ anvendes ved emballering.

Note

8 **Mineraler**

Mineralske emaljekomponenter, varmelegemer samt isoleringsmateriale.

9 **I øvrigt**

Hjælpe materialer, der ikke efterfølgende indgår i produktet.

10 **Fast støv**

Virksomheden har i samarbejde med Grinskov Kommune fastsat frekvenser, hvormed der måles emissioner til luften. I de tilfælde, hvor emissionerne er store, og hvor processen ikke p.t. kan ændres, renses og fortyndes stofmængderne. Det totale volumen af røggasser er ikke målt og derfor ikke oplyst.

11 **Pentan og toluen**

Virksomheden måler, efter aftale med tilsynsmyndigheden, ikke mere for dette, da målingerne igennem en årrække har ligget langt under grænseværdierne.

12 **NaOH/H₂SO₄**

Ifølge aftale med Gribskov kommune, vurderer kommunen én gang årligt om, der skal foretages nye målinger. Der er ikke foretaget måling i 2009.

13 **MDI**

Virksomheden måler, efter aftale med tilsynsmyndigheden, ikke mere for dette, da målingerne igennem en årrække har ligget langt under grænseværdierne.

14 **Fosfor og suspenderet stof**

Virksomheden har i samarbejde med et miljølaboratorium fastsat frekvenser, hvorved der måles emission til vandet. Emissionerne opstår ved affedtningsprocesser i lak- og syreanlæg. Hvor det er muligt substitueres farlige stoffer.

For fosfor samt suspenderet stof er resultatet følgende:

	Miljøindikatorer:				
	2005	2006	2007	2008	2009
Fosfor	0,080	0,232	0,142	0,109	0,123
Suspenderet stof	1,186	2,148	0,619	1,401	1,909
	-----	-----	-----	-----	-----
	1,266	2,380	0,761	1,510	2,032
	-----	-----	-----	-----	-----

15 **Blandet brændbart**

Blandet brændbart affald består af alt det affald, der ikke kan genbruges, ikke kræver specialbehandling og som samtidig kan afbrændes.

Note

16 **Olie og kemikalieaffald**

Olie- og kemikalieaffald, bortskaffes bl.a. til Kommunekemi. Mængden af dette affald søges nedbragt igennem renere teknologi, bl.a. substitution samt forbedring af processer.

Olie og kemikalieaffald består af følgende:

	Miljøindikatorer:				
	2005	2006	2007	2008	2009
[A] Mineralolieaffald	1,452	0,307	0,231	0,149	2,280
[C] Energirigt organisk-kemisk affald	0,139	0,082	0,000	0,000	0,000
[H] Organisk-kemisk affald	1,919	3,384	0,471	0,378	0,697
[X] Uorganisk-kemisk affald	0,020	0,032	0,000	2,405	3,251
[Z] Andet	0,031	0,056	0,001	0,026	0,003
	-----	-----	-----	-----	-----
	3,561	3,861	0,703	2,958	6,231
	-----	-----	-----	-----	-----

17 **Affald til genbrug**

Virksomheden har igennem det seneste år udbygget affaldsfraktioneringen med højere genanvendelse for øje. Dette betyder bl.a. at pap/papir separeres samt at bejdsebade sælges til rensningsanlæg for oparbejdning og genanvendelse. M.h.t. skrot så har virksomheden minimeret spildet igennem dens kvalitetsstyring, samt optimeret klippeprocesserne igennem rationaliseringer. Desuden sorteres skrot i flere fraktioner og sælges til genbrug.

Affald til genbrug består af følgende:

	Miljøindikatorer:				
	2005	2006	2007	2008	2009
Pap	3,290	3,481	4,258	1,883	1,485
Papir	0,388	0,336	0,142	0,119	0,058
Bejdsebade	13,236	15,813	16,801	1,278	1,193
Lysstofrør	0,009	0,012	0,015	0,007	0,007
Plast	0,237	0,385	0,104	0,066	0,156
Andet bygge/anlæg	0,366	0,205	0,184	0,040	0,019
Skrot fra egen produktion	0,925	1,109	1,130	0,536	0,520
Skrot fra eksternt bearbejdelse	0,048	0,050	0,055	0,028	0,016
	-----	-----	-----	-----	-----
	18,499	21,391	22,689	3,957	3,454
	-----	-----	-----	-----	-----

18 **Støj**

Støj er en miljøparameter, men da der ikke på foranledning af METRO THERM A/S, er foretaget eksterne støjmålinger i 2009, er intet angivet.

Ordliste og anvendte forkortelser

APV	Arbejdspladsvurdering
[Z] Andet affald	Affaldsgruppe Z hos Kommunekemi, kan være eks. isocyanater, klensol.
Emaljeslam (kryst.)	Krystalliseret restprodukt fra emalje-processen.
Emission	Udledning
[C] Energirigt organisk-kemisk affald	Affaldsgruppe C hos Kommunekemi, kan være eks. polyol, animalske olier, toluen.
H₂SO₄	Svovlsyre.
HFC	Anvendt driv- og kølemiddel (HFC=Hydroflourcarboner).
Isocyanat	Kemikalie anvendt i isoleringsskum.
ISO 14001	International standard for opbygning af et miljøledelsessystem.
Listepunkt	Punkt på miljøstyrelsens liste over særligt forurenende virksomheder.
MDI	Betegnelse for en isocyanat (difenylmetandiisocyanat).
Miljølaboratorium	Milana
Miljøindikatorer	<p>Miljøindikatorerne er en bearbejdning af de absolutte mængder, der er sat i relation til miljøpoints for hver enkelt råvare og hjælpemateriale. Desuden er energiforbrug, affald og emissioner omregnet til sammenlignelige miljøindikatorer.</p> <p>Miljøindikatorerne er væsentligst baseret på virksomhedens produktionsrapporter, kalkulationer og opmålinger m.v.</p> <p>Opgørelserne af spildprodukter, emissioner m.v. er baseret på målinger, kalkulationer og analyser foretaget af såvel virksomhedens egne medarbejdere som uvil-</p>

dige instanser. Beregningen af forurenende stoffer i materialer er baseret på oplysninger fra virksomhedens leverandører eller analyser o.l. foretaget af virksomhedens egne medarbejdere eller uvildige instanser.

[A] Mineralolieaffald

Affaldsgruppe A hos Kommunekemi, kan være eks. hydraulisk olie, olieforurenede jord, filtre.

NaOH

Natriumhydroxid, anvendes i afsyringsanlæg

[H] Organisk-kemisk affald

Affaldsgruppe H hos Kommunekemi, kan være eks. pulverrester, ferrophos, affedningsvand.

Oxidation

Iltning i syreanlæg, hvorved der fjernes en lille del af overfladen på beholderen.

Pentan/toluen

Bestanddel i pulverlak.

Polymerisation

Sammenblanding/kemisk reaktion mellem isocyanat og polyol, bruges ved isolering.

[X] Uorganisk-kemisk affald

Affaldsgruppe X hos Kommunekemi kan være eks. svovlsyre, laserstøv.